

Ai sensi del disposto dell'art. 1, cc. 125-129, L. 4.08.2017, n. 124, si evidenziano le informazioni inerenti i contributi, le sovvenzioni, gli incarichi retribuiti e i vantaggi di ogni genere erogati dalle pubbliche amministrazioni ed altri enti ivi previsti, incassati dalla *P.A. CROCE ARCOBALENO ODV* nell'anno 2021.

Ente ricevente	
Denominazione	PUBBLICA ASSISTENZA CROCE ARCOBALENO ODV
Sede	VIA PACIFICO MARINI, 50, 63848 PETRITOLI (FM)
Codice Fiscale	90010290444
Periodo di riferimento	<b>2021</b>

<b>Risorse ricevute</b>				
	<b>Amministrazione</b>	<b>Oggetto</b>	<b>Importo</b>	<b>Data di percezione</b>
<b>Risorse finanziarie</b>	Ministero del Lavoro (ANPAS)	Contributo acquisto beni strumentali	<b>1352,18</b>	04/01/2021
	Comune di Petritoli	Contributo annuale 2020	<b>1.674,00</b>	10/03/2021
	Comune di Petritoli	Contributo per intervento sociale per trasporto utenti	<b>3.500,00</b>	11/03/2021
	Comune di Fermo	Progetto "Servizio Sollievo"	<b>5.200,00</b>	16/03/2021
	Comune di Ortezzano	Contributo anni 2018-2019	<b>1.523,00</b>	20/04/2021
	Comune di Petritoli	Contributo per intervento sociale per trasporto utenti	<b>2.100,00</b>	28/04/2021
	Comune di Petritoli	Contributo per servizio consegna farmaci e spesa a domicilio 2020	<b>200,00</b>	30/04/2021
	Ministero del Lavoro	Contributo 5 per mille 2020/2019	<b>5.904,11</b>	02/11/2021
	Comune di Petritoli	Contributo annuale 2021	<b>1.674,00</b>	05/11/2021

Fermo, li 26 marzo 2022

*Il Legale Rappresentante*